

Werkstoffdatenbank Aluminium-Gußlegierungen nach DIN 1725



Werkstoff-Kuzzeichen	Werkstoff-Nummer	0,2 Grenze R _p 0,2 N/mm ² min.	Zugfestigkeit R _m N/mm ² min.	Bruchdehnung A ₅ % min.	Brinellhärte HB 10 min.	Dichte Kg/dm ³	Legierungs- Bestandteile %	Zulässige Beimengungen %	Bemerkung	Verwendung	Alternative Bezeichnung
G-ALSi9Cu3	3.2163.01	100	160	1	65	2,75	Si 8,0 bis 11,0 Cu 2,0 bis 3,5 Mn 0,1 bis 0,5 Mg 0,1 bis 0,5 Al Rest	Fe 0,80 Ni 0,30 Pb 0,20 Sn 0,10 Ti 0,15 Zn 1,20	-	-	AL226
G-ALSi10Mg	3.2381.01	80	160	2	50	2,65	Si 9,0 bis 11,0 Mg 0,20 bis 0,50 Mn 0,001 bis 0,4 Al Rest	Cu 0,05 Fe 0,50 Ti 0,15 Zn 0,10	-	-	AL239
G-ALSi12	3.2581.01	70	150	5	45	2,65	Si 10,5 bis 13,5 Mn 0,001 bis 0,4 Al Rest	Cu 0,05 Fe 0,50 Mg 0,05 Ti 0,15 Zn 0,10	-	-	AL230
G-ALMg3	3.3541.01	70	140	3	50	2,7	Mg 2,5 bis 3,5 Mn 0,001 bis 0,40 Ti 0,001 bis 0,20 Al Rest	Cu 0,05 Fe 0,50 Si 0,50 Zn 0,10	-	-	AL242
G-ALMg5	3.3561.01	100	160	3	55	2,6	Mg 4,5 bis 5,5 Mn 0,001 bis 0,40 Ti 0,001 bis 0,20 Al Rest	Cu 0,05 Fe 0,50 Si 0,50 Zn 0,10	-	-	AL244