Werkstoffdatenbank Kupfer-Aluminium-Gußlegierungen nach DIN EN 1982

Werkstoff-Kuzzeichen	Werkstoff-Nummer	0,2 Grenze R_p 0,2 N/mm^2 min.	Zugfestigkeit R_m N/mm^2 min.	Bruchdehnung A_5 % min.	Brinellhärte HB 10 min.	Dichte Kg/dm^3	Legierungs-Bestandteile %	Zulässige Beimengungen %	Bemerkung	Verwendung	Alternative Bezeichnung
CuAl10Ni3Fe2-C	CC332G	180	500	18	100	7,5	Cu 80,0 bis 86,0 Al 8,5 bis 10,5 Ni 1,5 bis 4,0 Fe 1,0 bis 3,0	Mn 2,00 Mg 0,05 Pb 0,10 Si 0,20 Sn 0,20 Zn 0,50	Konstruktionswerkstoff, gute Festigkeitseigenschaften, beständig in kaltem und warmen Meerwasser, sehr gut schweißbar	Armaturen für aggressive Wässer, Verstellpropeller, Flansche für den Schiffbau	G-CuAl9Ni
CuAl10Fe5Ni5-C	CC333G	250	600	13	140	7,6	Cu 76,0 bis 83,0 Al 8,5 bis 10,5 Ni 4,0 bis 6,0 Fe 4,0 bis 5,5	Mn 3,00 Mg 0,05 Pb 0,03 Si 0,10 Sn 0,10 Zn 0,50	Konstruktionswerkstoff, sehr gute Festigkeitseigenschaften, beständig in kaltem und warmen Meerwasser, sehr gut schweißbar	Schiffspropeller, Laufräder, Pumpengehäuse	G-CuAl10Ni
CuAl11Fe6Ni6	CC334G	320	680	5	170	7,6	Cu 72,0 bis 78,0 Al 10,0 bis 12,0 Ni 4,0 bis 7,5 Fe 4,0 bis 7,0	Mn 2,50 Mg 0,05 Pb 0,05 Si 0,10 Sn 0,20 Zn 0,50	Konstruktionswerkstoff, hohe Festigkeitseigenschaften	Schnecken- und Schraubenräder, Druckmutter und Pumpenlaufräder	G-CuAl11Ni
Ersatzlos gestrichen!	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	G-CuAl8Mn