

Werkstoffdatenbank Kupfer-Zink-Gußlegierungen nach **DIN 1709**



Werkstoff-Kuzzeichen	Werkstoff-Nummer	0,2 Grenze R_p 0,2 N/mm ² min.	Zugfestigkeit R_m N/mm ² min.	Bruchdehnung A_5 % min.	Brinellhärte HB 10 min.	Dichte Kg/dm ³	Legierungs- Bestandteile %	Zulässige Beimengungen %	Bemerkung	Verwendung	Alternative Bezeichnung
G-CuZn33Pb	2.0290.01	70	180	12	45	8,5	Cu 63,0 bis 67,0 Pb 1,0 bis 3,0 Zn Rest	Ni 1,00 Al 0,10 Fe 0,80 Mn 0,20 P 0,05 Si 0,05 Sn 1,50	Konstruktionswerkstoff, korrosionsbeständig gegenüber Gebrauchswässern	Gehäuse für Gas- und Wasserarmaturen	G- Ms65
G-CuZn35Al1	2.0592.01	170	450	20	110	8,6	Cu 56,0 bis 65,0 Al 0,5 bis 2,0 Fe 0,5 bis 2,0 Mn 0,3 bis 3,0 Zn Rest	Ni 3,00 P 0,05 Pb 1,00 Si 0,10 Sn 1,00	Konstruktionswerkstoff mit mäßigen Gleiteigenschaften	Druckmutter, Schiffsschrauben	G- SoMs F45
G-CuZn34Al2	2.0596.01	250	600	15	140	8,6	Cu 55,0 bis 66,0 Al 1,0 bis 3,0 Fe 0,5 bis 2,5 Mn 0,3 bis 4,0 Zn Rest	Ni 3,00 P 0,05 Pb 0,30 Si 0,10 Sn 0,30	Konstruktionswerkstoff mit hoher statischer Festigkeit und Härte	Statisch belastete Konstruktionsteile, Ventil- und Steuerungsteile, Sitze, Kegel	G- SoMs F60
G-CuZn25Al5	2.0598.01	450	750	8	180	8,2	Cu 60,0 bis 67,0 Al 3,0 bis 7,0 Fe 1,5 bis 4,0 Mn 2,5 bis 5,0 Zn Rest	Ni 3,00 P 0,05 Pb 0,20 Si 0,10 Sn 0,10	Konstruktionswerkstoff mit sehr hoher statischer Belastbarkeit	Schneckenradkränze, Innenteile von Hochdruckarmaturen	G- SoMs F75