

# Werkstoffdatenbank Kupfer-Zink-Gußlegierungen nach **DIN EN 1982**



Werkstoff-Kurzzeichen	Werkstoff-Nummer	0,2 Grenze $R_p$ 0,2 N/mm <sup>2</sup> min.	Zugfestigkeit $R_m$ N/mm <sup>2</sup> min.	Bruchdehnung $A_5$ % min.	Brinellhärte HB 10 min.	Dichte Kg/dm <sup>3</sup>	Legierungs- Bestandteile %	Zulässige Beimengungen %	Bemerkung	Verwendung	Alternative Bezeichnung
CuZn33Pb2-C	CC750S	70	180	12	45	8,5	Cu 63,0 bis 67,0 Pb 1,0 bis 3,0 Zn Rest	Ni 1,00 Al 0,10 Fe 0,80 Mn 0,20 P 0,05 Si 0,05 Sn 1,50	Konstruktionswerkstoff, korrosionsbeständig gegenüber Gebrauchswässern	Gehäuse für Gas- und Wasserarmaturen	CuZn33Pb G-MS65
CuZn35Mn2Al1Fe1 -C	CC765S	170	450	20	110	8,6	Cu <u>57,0</u> bis 65,0 Al 0,5 bis <u>2,5</u> Fe 0,5 bis 2,0 Mn <u>0,5</u> bis 3,0 Zn Rest	Ni <u>6,00</u> P <u>0,03</u> Pb <u>0,50</u> Si 0,10 Sn 1,00	Konstruktionswerkstoff mit mäßigen Gleiteigenschaften	Druckmutter, Schiffsschrauben	CuZn35Al1 G-SoMs F45
CuZn34Mn3Al2Fe1 -C	CC764S	250	600	15	140	8,6	Cu 55,0 bis 66,0 Al 1,0 bis 3,0 Fe 0,5 bis 2,5 Mn <u>1,0</u> bis 4,0 Zn Rest	Ni 3,00 P <u>0,03</u> Pb 0,30 Si 0,10 Sn 0,30	Konstruktionswerkstoff mit hoher statischer Festigkeit und Härte	Statisch belastete Konstruktionsteile, Ventil- und Steuerungsteile, Sitze, Kegel	CuZn34Al2 G-SoMs F60
CuZn25Al5Mn4Fe3 -C	CC762S	450	750	8	180	8,2	Cu 60,0 bis 67,0 Al 3,0 bis 7,0 Fe 1,5 bis 4,0 Mn 2,5 bis 5,0 Zn Rest	Ni 3,00 P <u>0,03</u> Pb 0,20 Si 0,10 Sn <u>0,20</u>	Konstruktionswerkstoff mit sehr hoher statischer Belastbarkeit	Schneckenradkränze, Innenteile von Hochdruckarmaturen	CuZn25Al5 G-SoMs F75

Die unterstrichenen Werte wurden gegenüber der DIN 1709 verändert !